

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



Dakbedekking met NT
vezelcement golfplaten

CEMFORT® B65

Geldig van 21/09/2015
tot 20/09/2020

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 - 1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

CEMBRIT HOLDING A/S
Sohngaardsholmsvej 2
DK - 9100 AALBORG
Tel: +45 (9)93 72 222
Fax: +45 (9)93 72 322
email: info@cembrit.dk

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdelers] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdelers] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de

aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Golfplaten van asbestvrij vezelcement (= type NT, new technology) voor hellende daken. Het betreft een golfplaatprofiel met golfbreedte 177 mm; golfhoogte 51 mm. De golfplaten zijn voorzien van veiligheidsstrips (fig. 1). Ze zijn van het type NT - klasse C 1X volgens NBN EN 494:2012.

Ze worden overlappend geplaatst en op een draagconstructie van gordingen van metaal of hout. De grootte van de overlapping en de afstand tussen de gordingen is afhankelijk van de dakhelling en plaatsingsomstandigheden. Ze worden geplaatst op daken vanaf 10° (18 %) met in achtname van de overdekking en bevestiging van de platen.

De golfplaten zijn in overeenstemming met de norm NBN EN 494:2012.

De technische goedkeuring met certificatie (ATG) heeft betrekking op de NT vezelcement golfplaten CEMFORT® B65 met inbegrip van de toepassingstechniek maar niet op de kwaliteit van de uitvoering.

3 Materialen

3.1 Samenstelling

De NT-golfplaat CEMFORT® B65 wordt vervaardigd op basis van een mengsel van Portland-cement, organische vezels en geselecteerde minerale toeslagstoffen. Het mengsel bevat geen asbest. Ze kunnen aan de bovenzijde voorzien worden van een gepigmenteerde afwerkingslaag op basis van een acrylaathars (pastel grijs, olijfgroen, tegelrood, spaans rood, roodbruin, donkerbruin, donkergrijs en zwart).

Het golfplaattype is asymmetrisch waarbij de langszijde resp. een opgaande, resp. een neergaande golf heeft. In de lengterichting van de plaat zijn verstevigingsstrips aangebracht. Ze bevinden zich in de golfvlakken zoals weergegeven in figuur 1. Tijdens de productie worden de golfplaten voorzien van 2 tegenoverstaande afgesneden hoeken, ofwel volle platen (zonder afgesneden hoeken).

Afmetingen:

- golfbreedte (mm): $177 \pm 2,0$;
- golfhoogte (mm): $51 \pm 3,0$;
- aantal golven: $6 \frac{1}{4}$;
- plaatbreedte (mm):
 - nominaal: $1093 + 10 / - 5$;
 - nuttig: 1050.
- plaatlengte (mm): 1220, 1525, 1830, 2135, 2440, 2750, 3050 ± 10 ;
- plaatdikte (mm): $6,5 \pm 0,6$;
- haaksheid (mm/m): $\leq 6,0$.

Gewicht: oppervlaktemassa (kg/m²): ca. 13.

3.2 Toebehoren

Het toebehoren maakt deel uit van het systeem maar maakt geen deel uit van deze goedkeuring en valt niet onder de certificatie.

3.2.1 Hulpstukken van asbestvrije vezelcement

De hulpstukken vallen niet onder deze ATG.

Aan de golfplaat aangepaste hulpstukken zoals nok, gevel-, doorvoer- en dakraamprofielen worden door de fabrikant geleverd, ze hebben dezelfde vezelcementsamenstelling en dezelfde kleur.

3.2.2 Bevestigingsmiddelen

Haak- of schroefbouten en hanghaken (§ 4.3.4) zijn van roestvrije staalkwaliteit A2. Ze voldoen aan en worden geplaatst volgens § 4 van TV 225 (WTCB). De schroefbouten zijn daarenboven voorzien van een EPDM-sluitschelp.

3.2.3 Kit

De voegkit (figuur 9 en 10) is verkrijgbaar onder twee vormen: kitsnoer (enkel voor lengteoverlap) en spuitkit (zowel voor lengte- als breedteoverlap). Beide moeten voldoen aan volgende eisen:

- dikte: 8 à 10 mm;
- plastisch blijven bij temperatuurschommelingen van -15 °C tot +80 °C zonder uit te vloeien;
- voldoende soepel en samendrukbaar zijn;
- een goede aanhechting aan vezelcement bezitten;
- geen bestanddelen bevatten die vezelcement aantasten;
- bestand zijn tegen alkaliën.

De kit moet steeds op een zuiver en droog oppervlak aangebracht worden. Indien kit wordt aangebracht ter hoogte van de lengteoverlap, dan ligt deze ca. 30 mm onder de bevestigingen. Ter hoogte van de afgeschuinde hoeken wordt de kit omhoog getrokken teneinde de waterafvoer niet te verhinderen.

4 Vervaardiging en commercialisatie

De NT-golfplaten CEMFORT® B65 worden vervaardigd door Cembrit a.s – Přičná 26, CZ – 78755 Šumperk.

In het geautomatiseerd productieproces worden de grondstoffen in de juiste verhouding tot een homogene massa gemengd. In een rondbreemachine, onder bestendige druk, wordt dit mengsel in dunne laagjes op een formaatwals afgezet en bij de gewenste plaatdikte doorsneden, automatisch op juiste lengte en breedte gesneden. Vervolgens wordt het geheel geprofileerd en geperst. Na een verhardingsperiode van ± 4 weken kunnen de golfplaten, aan de bovenzijde, voorzien worden van een watergedragen acrylaatverf.

De industriële zelfcontrole van de fabricage omvat onder andere het bijhouden van een controleregister en de uitvoering van laboratoriumproeven op monsters genomen uit de productieketen. Deze zelfcontrole is onderworpen aan periodieke externe controles.

Cembrit N.V., Groenenborgerlaan 84, BE – 2610 WILRIJK staat in voor de verkoop en de commercialisering van de elementen in België en Luxemburg en geeft advies en technische bijstand aan de gebruikers voor het ontwerp van het dak en de verwerking van de elementen.

5 Opvatting en uitvoering

5.1 Transport en opslag

NT-golfplaten CEMFORT® B65 worden opgeslagen op een vlakke en stabiele ondergrond in een droge, overdekte ruimte. Ze worden afgeschermd tegen alle weersinvloeden (regen, wind, zon). De maximale stapelhoogte voor NT golfplaten CEMFORT® B65 bedraagt 2 palletten. De verpakking mag slechts verwijderd worden juist voor het plaatsen van de golfplaten. De ongeplaatste platen moeten 's avonds opnieuw worden afgedekt.

5.2 Dakisolatie - dampscherm

In die gevallen waar de dakschilden geïsoleerd worden, wordt de thermische isolatie geplaatst bv. door:

- stijve isolatieplaten of spandekens aan te brengen onder of tussen de gordingen;
- isolerende dakbeschotplaten of sandwichpanelen aan te brengen op de gordingen.

Deze materialen maken het voorwerp uit van een technische goedkeuring (ATG) met certificatie.

Om inwendige condensatie in de dakconstructie te voorkomen dient zowel de luchtdichtheid (convectieve luchtdringing) als de dampdichtheid (diffusie van vocht) verzekerd te zijn. De keuze van het lucht- en het dampscherm is in functie van de binnen-klimaatklasse van het gebouw.

De luchtdichtheid wordt bekomen door gebruik te maken van hetzij:

- in het geval van luchtoppen isolatieplaten: een luchtscherm uitgevoerd met goed luchtdichte voegen (bv. tapes, lassen, ...);
- luchtdichte isolatieplaten uitgevoerd met lucht-dichte voegen (bv. tapes, ...).

Afhankelijk van het te verwachten binnenklimaat van het gebouw en van de hygrothermische eigenschappen van de verschillende materialen van de dakopbouw moet eventueel een dampscherm voorzien worden.

De klasse van het dampscherm wordt bepaald, ofwel door berekening, ofwel door overname van de aanbevelingen vermeld in de TV 225 van het WTCB. Deze laatste zijn gebaseerd op de rekenmethode van Glaser waarbij rekening wordt

gehouden met niet-stationaire klimatologische randvoorwaarden en met de thermische en hygrische traagheid van het dak.

In geval van industriële gebouwen bepaalt de opdrachtgever de binnenklimaatklasse waartoe het op te richten gebouw behoort. Deze gegevens worden vermeld in het bijzonder bestek.

In gebouwen behorend tot de binnenklimaatklasse I zijn geen problemen te verwachten met inwendige condensatie.

Bij gebouwen van de binnenklimaatklasse II en III dienen, bij lichte constructies en met binnenisolatie, voldoende voorzorgen genomen te worden, en dit zeker ter hoogte van de voegen, om vochtproblemen te voorkomen.

Bij gebouwen van de binnenklimaatklasse IV dient geval per geval de dampschermklasse te worden bepaald.

In tabel 1 wordt in functie van het onderdak en in functie van de binnenklimaatklasse het type van dampscherm aangegeven. Voor de gevallen waar de isolatie in de zoldervloer geplaatst wordt of afwezig is, gelden de bovenstaande aspecten.

Tabel 1 – Dampschermklassen voor hellende daken met isolatie in het dakschild (enkel geldig als de luchtdichtheid verzekerd is)

Onderdak	Binnenklimaatklasse	Dampschermklasse
Geen	I	–
	II – III	E1
Capillair	I, II, III	–
Niet-capillair in banen	I	–
	II – III	E1
Niet-capillair continu geplaatst	I	–
	II – III	E2
Isolerende dakelementen ^(*)	I	–
	II – III	E1
	IV	Geval per geval te bestuderen. Wel is het belangrijk te zorgen voor een perfect luchtdicht scherm. Het zal meestal nodig zijn een drager en een E3 dampscherm op de kepers aan te brengen. Ongeschikt is een isolatie onder de kepers met luchtsponw tussen isolatie en onderdak.
–: luchtdicht scherm volstaat E1: alu-kraftpapier alu-gipskarton met dichte voegen E2: PE-folie (≥ 0,2 mm) E3: polymeerbitumen met dichte naden Als E1 is aangegeven, mag natuurlijk E2 of E3 worden gebruikt. (*): De dampschermkwaliteit van de dakelementen is doorgaans E1 of beter.		

5.3 Plaatsing

5.3.1 Algemeen

De NT-golfplaten CEMFORT® B65 worden geplaatst volgens de algemene voorschriften van TV 225 en volgens de voorschriften van de fabrikant.

Ze worden geplaatst op een onderconstructie van houten, betonnen of stalen gordingen of houten regels van dakelementen waarbij het oplegvlak van de golfplaat tenminste 40 mm bedraagt. De NT-golfplaten CEMFORT® B65 worden steeds met de lengterichting haaks op deze gordingen of regels geplaatst en dit strooksgewijs in horizontale of verticale zin. Hierbij dient steeds gelet te worden dat aan de breedteoverlap de afstand van de golftoppen 163 mm bedraagt en bij plaatsing de 2 tegenovergestelde hoeken van de golfplaat afgeschuind worden waar 4 platen bijeenkomen.

5.3.2 Gordingafstand

Tabel 2 – De afstanden tussen de gordingen in functie van de nuttige lengte van de golfplaat, lengteoverlap 200 mm

Plaatlengte	Nuttige lengte	Gordingafstand
(mm)	(mm)	(mm)
1220	1020	1020
1525	1325	1325
1830	1630	815
2135	1935	967
2440	2240	1120
2750	2550	1275
3050	2850	950

5.3.3 Overlapping

De overlap en de voegdichting zijn o.m. afhankelijk van:

- dakhelling;
- lengte van het dakvlak;
- klimatologische omstandigheden van de binnen- en buitenomgeving alsook van de bijzondere eisen die aan het gebouw kunnen gesteld worden.

Hierin wordt volgend onderscheid gemaakt:

a) Regendicht dak:

Hierbij bedraagt de breedteoverlap 1/4 golf.

De noodzakelijkheid om al of niet voegkit toe te passen wordt in tabel 3 aangegeven.

Tabel 3 – Voegdichting

	Maximum lengte van het dakvlak	Dichting in de lengteoverlap (LO) of in de breedteoverlap (BO)	Maximum lengte van het dakvlak	Dichting in de lengteoverlap (LO) of in de breedteoverlap (BO)	Maximum lengte van het dakvlak	Dichting in de lengteoverlap (LO) of in de breedteoverlap (BO)
	(m)		(m)		(m)	
> 5° en ≤ 6°	15	LO + BO	12	LO + BO	10	LO + BO
> 6° en ≤ 7°	20	LO + BO	15	LO + BO	12	LO + BO
> 7° en ≤ 9°	25	LO + BO	20	LO + BO	15	LO + BO
> 9° en ≤ 12°	30	LO	25	LO + BO	20	LO + BO
> 12° en ≤ 15°	35	LO	30	LO + BO	25	LO + BO
> 15° en ≤ 19°	40	LO	35	LO	30	LO + BO
> 19°	40	–	35	LO	30	LO (**)

(*): Zie ook bijlage 1 "Slagregenintensiteit" van TV 225.
(**): In geval van een regendicht dak; voor het bekomen van een stof-, sneeuw-, en winddicht dak dient steeds een transversale en breedteoverlapafdichting te worden voorzien.

Bijkomende aandacht dient gehouden te worden ter hoogte van dakdoorgangen waarbij de overlap boven de flensplaten en dakramen afgekit dient te worden om te voorkomen dat eventueel stagnerend water achter de opstanden infiltreert.

b) Stof-, sneeuw- en winddicht dak:

Een verbeterde dichtheid, niet alleen tegen water, doch ook tegen stof, stuifsnieuw en wind, kan enkel verkregen worden door zowel de lengte- als de breedteoverlap af te kitten (zie § 5.3.5).

Bij deze daken dient nagegaan te worden in hoeverre de dakruimte thermisch geïsoleerd wordt en dienaangaande de aanwezigheid van een lucht- en/ of dampscherm nodig is (zie § 5.2).

5.3.4 Bevestiging

De bevestigingsmaterialen zijn aangepast aan vorm en afmetingen van de gordingen, aan het gebruikte golfplaattype (golfhoogte) en aan de overlapping. De NT-golfplaten CEMFORT® B65 kunnen bevestigd worden op de volgende manier:

- met haak- of schroefbouten voor een starre bevestiging (figuur 2, 3, 4 en 5).

De bevestiging met bouten: daar waar voor de draagconstructie geen abnormale bewegingen te verwachten zijn. De golfplaten worden geplaatst met hun bovenkant 50 mm voorbij de bovenkant van de gording. De bevestigingsgaten moeten steeds volgens de diameter van de bouten (+ 3-4 mm) groot worden voorgeboord.

De bouten of moeren mogen slechts aangedraaid worden tot de sluitschelp het boorgat voldoende afdicht. Het te hard aandraaien veroorzaakt abnormale spanningen in de platen wat aanleiding kan geven tot scheurvorming. Met zelfborende schroefbouten kunnen golfplaten in één handeling op een houten of stalen draagstructuur bevestigd worden: de boorpunt boort het gat in de golfplaat en draagstructuur, de vleugeltjes verruimen het gat in de golfplaat, de sluitschelp zorgt voor een waterdichte afsluiting.

De producent van de golfplaten voorziet voor gebouwen met 1 bouwlaag volgend minimaal aantal bevestigingspunten:

Het aantal bevestigingspunten (figuur 7) per golfplaat bedraagt minstens 2 bouten of haken in het dakvlak en 3 aan de dakranden (figuur 8), deze worden bevestigd ter hoogte van de gording (voor lange golfplaten werkt men met een tussengording en wordt de plaat bijkomend eenmalig aan deze tussengording bevestigd).

In ieder geval wordt het uiteindelijk aantal bevestigingen bepaald uitgaande van de te verwachten windbelasting volgens NBN EN 1991-1-4 en de Nationale Bijlage ANB (NBN EN 1991-1-4 ANB).

Voor de bepaling van de dakzones van een zadeldak: F, G, H, I en J wordt naar figuur 6 verwezen.

5.3.5 Afkitten

Zoals aangegeven in § 5.3.3 is het afkitten van de lengte- en/of breedteoverlap van de golfplaten nodig om:

- een regendicht dak te bekomen bij hellingen < 20°;
- een winddicht dak te bekomen.

Het afkitten gebeurt met een kitsnoer of een spuitkit die aangebracht wordt op een zuiver en droog oppervlak zoals aangegeven op de figuren 9 en 10.

Voor de lengteoverlapping is het aangeraden de dichtingskit te voorzien ± 30 mm onder de boorgaten waarbij de aan te wenden hoeveelheid spuitkit van de orde van 330 g per plaat van 1,22 m lengte is.

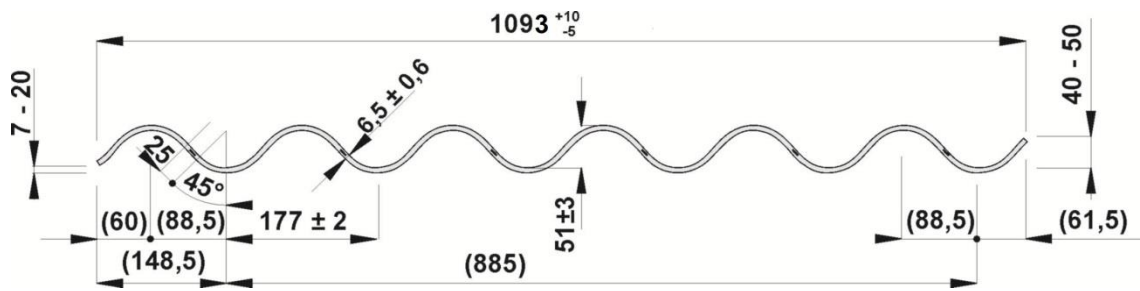


Fig. 1: Golfplaatprofiel met verstevigingsstrip



Fig. 2: Haakbout voor metalen I-gording

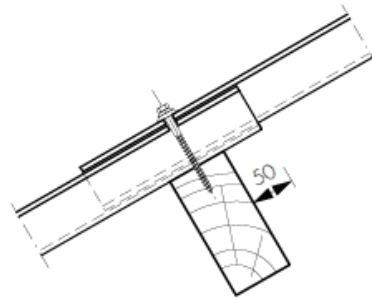


Fig. 3: Schroefbout voor houten gording

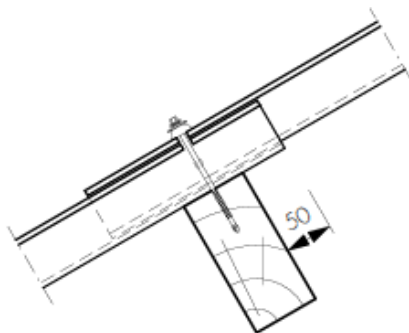


Fig. 4: Zelfborende schroefbout voor houten gording

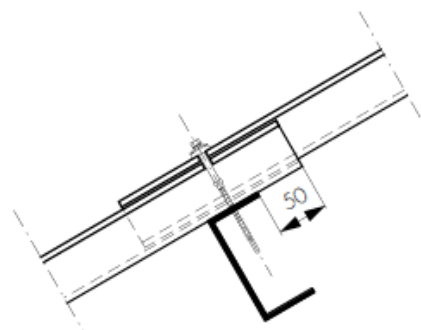


Fig. 5: Zelfborende schroefbout voor stalen draagstructuur

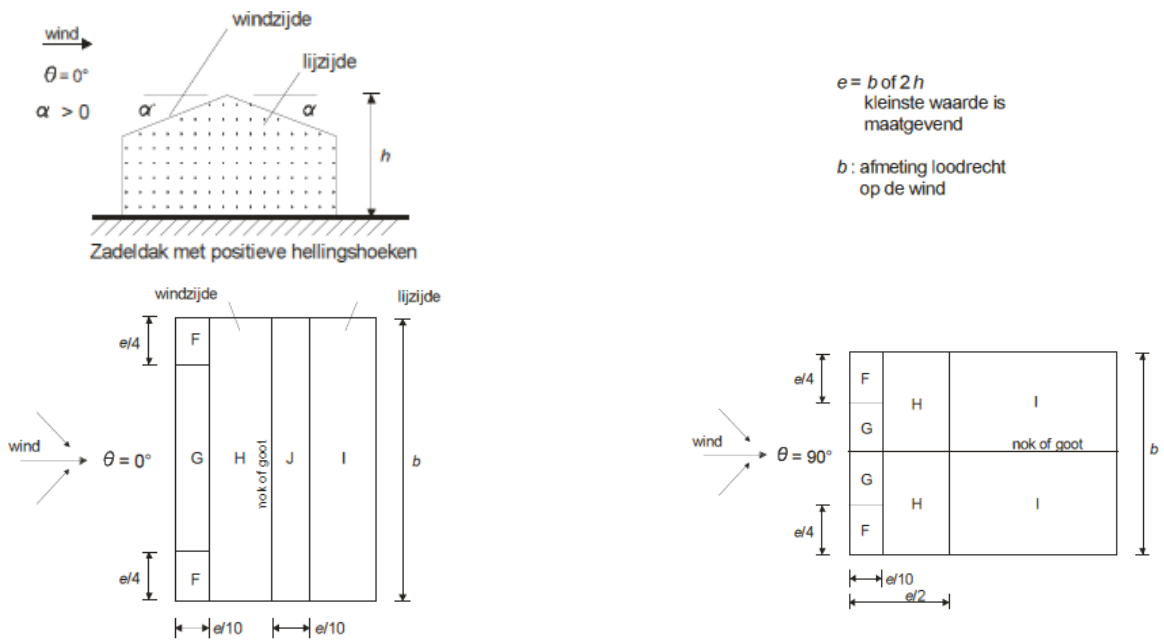


Fig. 6: Dakzones, zadeldak

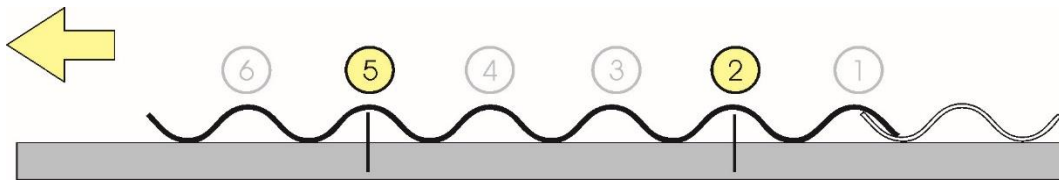


Fig. 7: Plaats van de haak- of schroefbouten per golfplaat

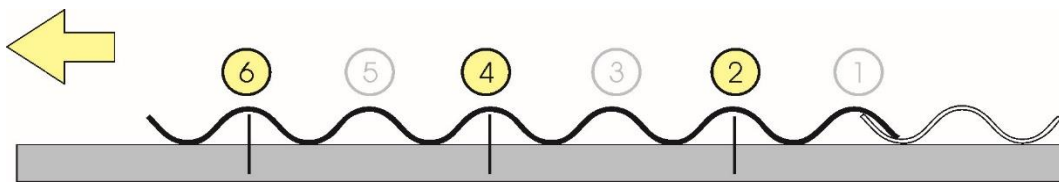


Fig. 8: Plaats van de haak- of schroefbouten aan de dakranden per golfplaat

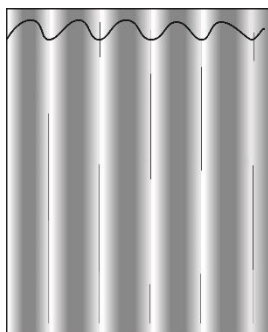


Fig. 9: Kit tussen lengteoverlapping

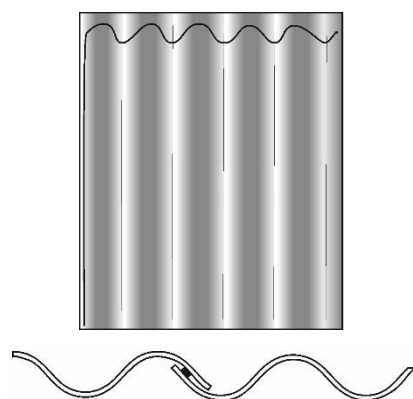


Fig. 10: Kit tussen lengte- + breedteoverlapping

6 Prestaties

De fysische en mechanische gegevens van de NT-golfplaten CEMFORT® B65 zijn in de volgende tabel samengevat. Overeenkomstig de proefresultaten, en volgens NBN EN 494 +A3, kunnen de NT golfplaten CEMFORT® B65 worden geklasseerd in de categorie C, klasse 1, X.

De niet-gecoate golfplaten CEMFORT® B65 behoren tot de Euroklasse A1 (brandreactie), de gecoate golfplaten behoren tot de Euroklasse A2-s1, d0 (brandreactie) dit volgens NBN EN 13501-1.

De testen werden uitgevoerd in overeenstemming met NBN EN 494.

Tabel 4 – Prestaties

	Criteria van de fabrikant overeenkomstig NBN EN 494	Proefresultaten overeenkomstig NBN EN 494
Dimensies:		
golfbreedte (mm)	177 ± 2,0	X
golfhoogte (mm)	51 ± 3,0	X
plaatbreedte (mm)	1093 +10 / -5	X
plaatlengte (mm)	1220, 1525, 1830, 2135, 2440, 2750, 3050 ± 10	X
plaatdikte (mm)	6,5 ± 0,6	X
haaksheid	≤ 6 mm/m	X
neergaande golf (mm)	7 - 13	X
opgaande golf (mm)	42 - 48	X
Volumemassa oven droog (kg/m ³)	≥ 1400	X
Waterabsorptie na 24 h onderdompeling (in % gewicht)	≤ 30 %	X
Waterdichtheid gedurende 24 h waterbelasting	geen druppels	geen druppels
Mechanische belasting (na conditionering 24 h onderdompeling):		
Breukweerstand (N/m) transversaal (voor een overspanning van 1100 mm)	≥ 4250	X
Doorbuiging (interval 20 % - 70 % van de breuklast) bij transversale belasting (mm)	≤ 16,6	X
Breukmoment bij longitudinale belasting (Nm/m) initiële waarde voor de duurzaamheidsproeven	≥ 55	X
Duurzaamheid op basis van de evolutie van het buigmoment (Nm/m) (longitudinaal belast) volgens de condities:		
water 56 dagen	RI ≥ 0,70	X
onderdompeling water tot verzadiging / droog 50 cycli	RI ≥ 0,70	X
vorst-dooi 100 cycli	RI ≥ 0,70	X
hitte (70° C) – regen 50 cycli	geen scheuren	X
Impactweerstand (NBN EN 15057)	geen doorval	X
x: Getest en conform aan het criterium van de fabrikant		

7 Onderhoud

Het onderhoud van de dakbedekking vereist een jaarlijks visueel nazicht van alle dakelementen op eventuele gebreken die de functie van het dak nadelig beïnvloeden; er vanuit gaande dat de goten minstens voor en na de winter gereinigd worden.

8 Voorwaarden

De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring

Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.

De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.

Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.

De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of

de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.

De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.

De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb

Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2924) en de geldigheidstermijn.

De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 8.



De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditbaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "DAKEN", verleend op 18 december 2012.


Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 21 september 2015.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator


Peter Wouters, directeur


Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

